Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 184/2017 ze dne: 24.03.2017

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

SVCS Process Innovation s.r.o.
Kalibrační laboratoř
Zámecká 133/78, 757 01 Valašské Meziříčí

Obor měřené veličiny: Průtok

Kalibrace: Nominální teplota pro kalibraci: (21 ± 2) °C

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [±] [2]	Identifikace kalibračního postupu
1.	Hmotnostní průtok plynu [1]			SVCS KM 1.2002
	molbloc-L [3]	(1 – 10) ml_n/min	0,2 % MH	
		(5 – 50) ml_n/min	0,2 % MH	
		(10 – 100) ml_n/min	0,2 % MH	
		(0,1 – 1) l_n/min	0,2 % MH	
		(1 – 10) l_n/min	0,2 % MH	
		(3 – 30) l_n/min	0,3 % MH	
		(10 – 100) l_n/min	0,5 % MH	
	molbloc-S [3]			
		(15 – 50) l_n/min	0,2 % MH	
		(28 – 100) l_n/min	0,2 % MH	
		(67 – 250) l_n/min	0,2 % MH	
		(129 – 500) l_n/min	0,2 % MH	
		(248 – 1000) l_n/min	0,2 % MH	

[1] kalibrační plyn je N_2
[2] vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při k = 2
[3] sady průtokoměrů

Vysvětlivky:
SVCS KM interní metoda kalibrace
MH měřená hodnota

Index „n“ u objemových jednotek hmotnostního průtoku označuje vztažné hodnoty teploty T=273,15K a tlaku p=101325 Pa

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Analogový hmotnostní průtokoměr
2.	Digitální hmotnostní průtokoměr